



*Hoy celebramos y felicitamos a las y los estudiantes del programa de Derecho:*

**Jennifer Ballén Ortiz**  
**Daniel Caleb Ramírez Barragán**  
**Laura Daniela Bejarano**  
**Juan Alejandro Morales**

*Quienes participaron y quedaron subcampeones en el*

**Concurso Nacional de Debate en Derecho de los Mercados**  
**(Marcas, Derecho del consumidor y competencia desleal)**  
**"Germán Cavelier" 2024**

*organizado por la Asociación Cavelier del Derecho - Bogotá*

**Entrenador: Profesor Oscar Lizarazo Cortés**



**#SomosOrgulloUNAL**

**#SomosFDCPS**

